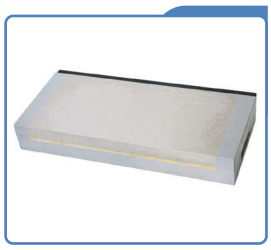
3.3 Manyetik Tablalar

Manyetik tablalar, özellikle metal işleme ve imalat sektörlerinde ferromanyetik (demir, çelik gibi) iş parçalarının hızlı, güvenli ve hassas bir şekilde sabitlenmesi için kullanılır. Manyetik tablalar, iş parçasının 5 yüzeyine erişim imkanı, hızlı kurulum, titreşimsiz sabitleme, bakım gerektirmeyen yapı ve yüksek iş güvenliği gibi avantajlarıyla modern imalat süreçlerinde verimlilik ve kaliteyi artıran bir ekipmandır.



3.3.1 Manuel (Kollu) Manyetik Tablalar



3.3.2 Elektromanyetik Tablalar



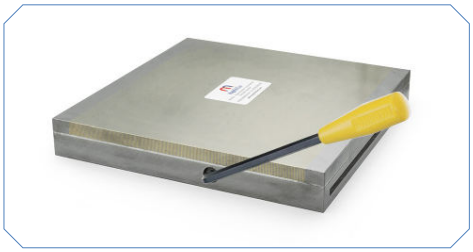
3.3.3 Elektropermanent Tablalar

- » CNC Tezgahları ve işleme merkezlerinde,
- » Taşlama ve bileme tezgahlarında
- » Erezyon ve planya tezgahlarında
- » Bowerk ve delik büyütme tezgahlarında,
- » Otomasyon ve robotik sistemlerde,
- » Metal kaldırma ve taşımada,

3.3.1 Manuel (Kollu) Manyetik Tablalar

Elektrik gerektirmeyen manuel (kollu) manyetik tablalar, içinde güçlü daimi mıknatıslar bulunan ve tamamen mekanik olarak çalışan sistemlerdir. Manyetik alan, üzerindeki kolun çevrilmesiyle açılır veya kapatılır; böylece parça güvenle tutulur veya serbest bırakılır. Enerjiye ihtiyaç duymadan, güvenli ve pratik kullanım sunar.

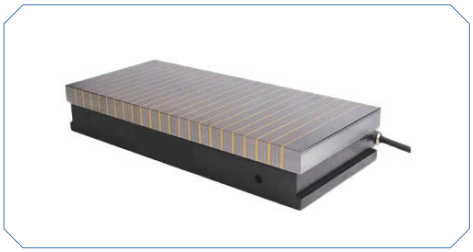
Bu tablalar özellikle ince malzemeleri tutmak için tasarlanmıştır ve genellikle taşlama tezgahlarında kullanılır. Pirinç ayraçların sıklığı, tutulabilecek malzemenin inceliğini belirler.



3.3.2 Elektromanyetik Tablalar

Elektromanyetik tabla, elektrik akımı ile çalışan ve özellikle metal iş parçalarını işleme makinelerinde (taşlama, freze, CNC vb.) sabitlemek için kullanılan bir manyetik tutucu sistemdir. Bu tablaların içinde bobinler ve demir çekirdek bulunur. Elektrik akımı verildiğinde güçlü bir manyetik alan oluşur ve iş parçası tabloya sıkıca tutturulur. Elektrik akımı kesildiğinde ise manyetik alan kaybolur ve parça serbest kalır.

Bu manyetik tablalar, özellikle ince malzemeleri tutmak için tasarlanmıştır. Aralardaki pirinç ayraçların sıklığı, tutulabilecek malzemenin inceliğini belirler. Genellikle taşlama tezgahlarında tercih edilirler.



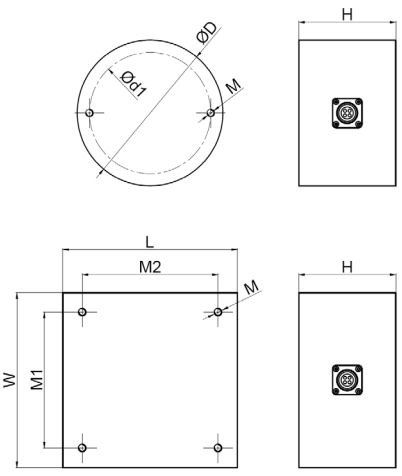
3.3.3 Elektropermanent Tablalar

Elektropermanent tablaların çalışma prensibi, içindeki daimi mıknatısların yönünün kısa süreli elektrik akımıyla değiştirilmesine dayanır. Tutma veya bırakma işlemi için sadece kısa bir elektrik darbesi gerekir; tutma sırasında enerji harcamaz. Parçayı bırakmak için tekrar elektrik verildiğinde manyetik alan nötrlenir ve iş parçası serbest kalır.
Bu sistemler; CNC işleme merkezleri, taşlama tezgahları, sac ve ağır metal taşıma uygulamaları gibi birçok endüstriyel alanda kullanılır.



Elektropermanent Taşıyıcılar





YUVARLAK ELEKTROPERMANENTLER TAŞIYICILAR

MODEL (SEPYAKY)	Ölçüler (mm)				Kutup	Gerilim	Periyot	Ağırlık	En ince	Tutma Kuvveti (N)
	ØD	H	Ød1	M	Adet	VAC	%	(Kg)	Sac (mm)	
Ø100	100	100	85	M8(2X)	1	220	100	6	5	500
Ø150	150	100	120	M8(2X)	2	220	100	14	5	1000
Ø200	200	100	170	M8(4X)	4	220	100	25	5	2000
Ø250	250	100	220	M8(4X)	6	220	100	40	5	3000
Ø300	300	100	270	M10(4X)	12	220	100	55	5	6000

KÖŞELİ ELEKTROPERMANENTLER TAŞIYICILAR

MODEL (SEPKAKY)	Ölçüler (mm)					Kutup	Gerilim	Periyot	Ağırlık	En ince	Tutma Kuvveti (N)
	W	L	H	M	M1-M2	Adet	VAC	%	(Kg)	Sac (mm)	
18X18X10	180	180	100	M8(4X)	140-150	4	220	100	18	5	2000
18X24X10	180	240	100	M8(2X)	140-200	6	220	100	25	5	3000
18X42X10	180	420	100	M8(6X)	140-190	12	220	100	43	5	6000
24X24X10	240	240	100	M8(4X)	200-200	9	220	100	33	5	4500
24X54X10	240	540	100	M10(6X)	200-250	24	220	100	74	5	12000
24X81X10	240	810	100	M10(8X)	200-255	39	220	100	112	5	19500