2.5 Manyetik Füzeler

Manyetik füzeler, ürün akışında bulunan ve istenmeyen ferromanyetik parçacıkları ayrıştırmada kullanılır. Serbest akışlı tozlardan, granüllerden ve hatta çok zayıf manyetik alınganlığa sahip ferromanyetik metallerden bile ürünü temizler. Füze mıknatısın manyetik çekirdeğinin konik şapkasına çarpan ürünler, dağılarak daha verimli bir metal ayrıştırma işlemi sağlar ve ürünlerin tıkanmasını önler.

- Manyetik çekirdeği çok ince ferromanyetik granül, parça ve toz şeklindeki metalleri ürün akışından temizler.
- Füze mıknatıs çekirdeği 3000-8000 Gauss manyetik alanlı imal edilebilir.
- Akışta tıkanmaya sebep olmaz. Yapışkan ürünler için kullanımı uygun değildir.
- 0,05 mm ve daha büyük metal partiküller için uygundur. 10 mm'den büyük metallerin akışa girişi engellenmelidir.
- Sektörde seramik, çimento, geri dönüşüm, yem, plastik, ilaç gibi endüstrilerdeki birçok uygulamada kullanılır.



2.5.1 Gıdaya Uyumlu Füze Mıknatıslar



2.5.2 Füze Mıknatıs Çekirdekleri



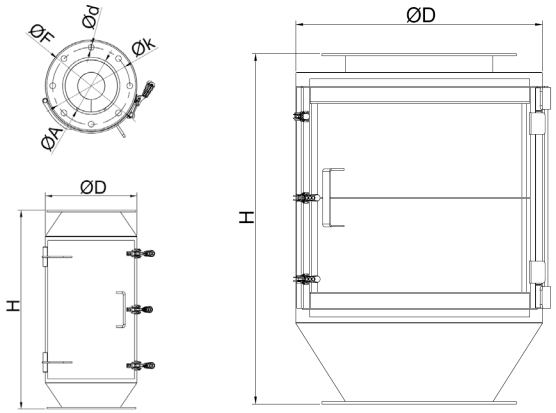
2.5.3 Plastik Enjeksiyon İçin Füze Mıknatıslar



2.5.4 Özel Tasarım Füze Mıknatıslar

2.5.1 Gıdaya Uyumlu Füze Mıknatıslar

- Gövde komple paslanmaz veya çelik malzemeden boyalı olarak imal edilebilir. Dayanıklı ve uzun ömürlüdür. Bakıma ihtiyaç duymaz.
- Gövde içerisinde, ürünü manyetik çekirdeğe yönlendirici parçalar bulunur.
- Flanş bağlantıları DIN normunda, EN 1092-1, EN 10222-5 ölçülerine uygundur. Farklı boru ölçülerine göre de imal edilebilmektedir.
- DN250 ölçüsüne kadar giriş ve çıkışta redüksiyonlu, DN300 ölçüsünden itibaren sadece çıkışta redüksiyon bulunur.
- Talep doğrultusunda kapı sensörü de ilave edilebilmektedir.



GIDAYA UYUMLU FÜZE MIKNATISLAR

MODEL (2RD-S)	Gövde (mm)					Flanş (mm)				Kapasite
	DIN	ANSI	A	D	H	F	k	d	No	m3/h
DN100	DN100	4''	114,3	220	570	220	180	18	8	10
DN150	DN150	6''	168,3	285	680	285	240	22	8	28
DN200	DN200	8''	219,1	340	790	340	295	22	8	60
DN250	DN250	10''	273	395	930	395	350	22	12	100
DN300	DN300	12''	323,9	445	1015	445	400	22	12	140
DN400	DN400	16''	406,4	565	1100	565	515	26	16	250
DN500	DN500	20''	508	670	1200	670	620	26	20	380
DN600	DN600	24''	609,6	780	1300	780	780	30	20	550

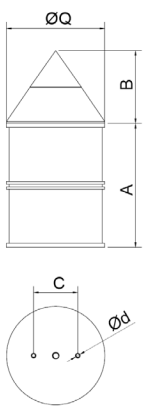
Br*: 0 (sıfır) hava basıncında mıknatısın teorik gücü olup, yüzeyde mıknatısın çapına göre Neodyumlar için 3000-8000 Gauss aralığında değişkenlik göstermektedir. Mıknatıslar -20 ile +350°C sıcaklığa kadar dayanıklı olarak üretilebilmektedir.

2.5.2 Füze Mıknatıs Çekirdekleri

- Füze çekirdeklerinde kullanılan mıknatıslar genellikle ferrit veya neodyum malzemelerden üretilir. Ferrit mıknatıslarla donatılan çekirdeklerde 3000 ila 8000 Gauss arasında bir manyetik alan elde edilebilirken, neodyum mıknatıslar kullanıldığında bu değer ortalama 5000 ila 6000 Gauss seviyesine çıkar. Ayrıca, özel tasarımlarda neodyum mıknatıslarla 8000 Gauss'a kadar ulaşan manyetik alan elde etmek mümkündür. Bu farklılıklar, füze sistemlerinin performansı ve kullanım alanlarına göre mıknatıs seçimini belirler.
- Mıknatıs 3 kutupludur ve üstünde 60° konik krom şapka bulunur. Sürekli akış ve ürün dağılımını en iyi şekilde sağlar.







FÜZE MIKNATIS ÇEKİRDEKLERİ

MODEL (C-S)	Manyetik Çekirdek (mm)				
	Q	A	B	c	d
Ø100 mm	100	192	74	40	M6
Ø150 mm	150	192	124	50	M8
Ø200 mm	200	252	144	90	M8
Ø250 mm	250	292	174	100	M8
Ø300 mm	300	292	264	120	M8
Ø400 mm	400	292	284	160	M10
Ø500 mm	500	292	324	220	M10
Ø600 mm	600	292	404	260	M12

B= Şapka, krom malzemeden ve değiştirilebilir.Flanşlar çelik ve çinko kaplamalı. 3000-8000 Gauss aralığında imal edilebilir.

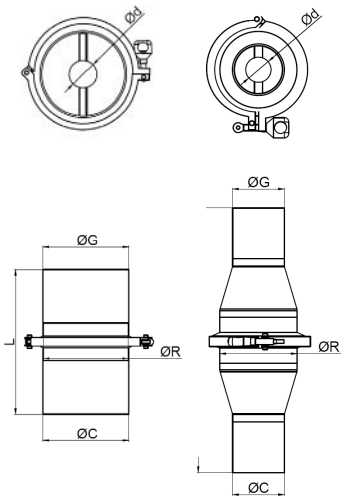
2.5.3 Plastik Enjeksiyon İçin Füze Mıknatıslar

Boru akışındaki plastik partiküllü üründen ferromanyetik atık metal parçalarını ayırmak için kullanılır. Neodyum veya Samaryum cobalt mıknatıslar kullanılarak imal edilebilir. Güçlü manyetik alanı sayesinde çok ince ferromanyetik parçaları ve hatta işlenmiş paslanmaz çelik ve demir oksitlerden kaynaklı oluşan ve zayıf manyetik alınganlığa sahip parçacıkları bile ürün akışından temizler.
Manyetik çubuklar, yüzeyde 7000 - 12500 Gauss manyetik alanlı olarak imal edilebilir. Mıknatısların sıcaklığı 80-220 derece arasında seçilebilir.

- 7000 Gauss orta manyetik alanlı çubuk mıknatıslar 0,15 mm ferromanyetik partikülleri çekmek için tasarlanır.
- 10000 Gauss yüksek manyetik alanlı çubuk mıknatıslar 0,03 mm ferromanyetik partikülleri çekmek için tasarlanır.
- 12500 Gauss yüksek manyetik alanlı çubuk mıknatıslar 0,01 mm ferromanyetik partikülleri çekmek için tasarlanır.







PLASTİK ENJEKSİYON İÇİN FÜZE MIKNATISLAR

MODEL (G-S-E)	Gövde (mm)				
	G	C	R	L	d
Ø25-51G-S-E	25	25	51	257	25
Ø25-63,5G-S-E	25	25	63,5	287	25
Ø25-76,1G-S-E	25	25	76,1	307	32
Ø38,1-51G-S-E	38,1	38,1	51	257	25
Ø38,1-63,5G-S-E	38,1	38,1	63,5	287	25
Ø38,1-76,1G-S-E	38,1	38,1	76,1	307	32
Ø50,8-101,6G-S-E	50,8	50,8	101,6	333	32
Ø51-63,5G-S-E	51	51	63,5	287	25
Ø51-76,1G-S-E	51	51	76,1	307	32
Ø63,5-76,1G-S-E	63,5	63,5	76,1	307	32
Ø63,5-101,6G-S-E	63,5	63,5	101,6	333	32
Ø76,1-101,6G-S-E	76,1	76,1	101,6	333	32
Ø101,6-Ø101,6G-S-E	101,6	101,6	101,6	170	32

Br*: 0 (sıfır) hava basıncında mıknatısın teorik gücü olup, yüzeyde mıknatısın çapına göre Neodyumlar için 7000-12500 Gauss aralığında değişkenlik göstermektedir. Mıknatıslar -20 ile +350°C sıcaklığa kadar dayanıklı olarak üretilebilmektedir.

2.5.4 Özel Tasarım Füze Mıknatıslar

Özel tasarım manyetik füzeler, projenize, kurulu sisteminize ve kullanım amacınıza uygun, firmanızın ihtiyacına özel tasarlanır ve teknik resim onayından sonra imalatı yapılır.

Özel ölçü ve uygulamalarınız ile ilgili bilgi ve teknik destek almak için firmamız ile iletişime geçebilirsiniz.

Kullanım Alanları

- ***Gıda Sektörü:*** Tahıl, un, baharat, şeker ve tohum gibi ürünlerde metal kirliliğini önleyerek gıda güvenliği ve ürün kalitesi sağlar.
- ***Plastik Sanayi:*** Plastik granül ve pelletlerdeki metal parçacıklarını ayırarak makineleri korur, ürün kalitesini artırır.
- ***İlaç Endüstrisi:*** Toz, tablet ve diğer farmasötik ürünlerde metal saflığını sağlayarak ürün güvenliğini artırır. Metal içermeyen ürünler, ilaç sektöründe güvenilirlik ve yasal uygunluk açısından büyük önem taşır.
- ***Mineral ve Seramik Endüstrisi:*** Seramik, kaolin ve mineral hammaddelerdeki demir içerikli malzemeleri ayırır, ürün kalitesini korur.
- ***Geri Dönüşüm Sektörü:*** Lastik, plastik ve cam gibi malzemelerden metalleri ayrıştırarak geri dönüşüm kalitesini artırır. Bu işlem hammaddelerin daha verimli şekilde kullanılmasını sağlar.
- ***Hayvan Yemi ve Tarım:*** Hayvan yemi ve tarımsal ürünlerde metal parçacıklarını ayırarak ürün ve makine güvenliğini sağlar. Aynı zamanda hayvan sağlığının korunmasına da katkı sunar.
- ***Kimya ve Toz Taşıma:*** Kimyasal toz ve granül malzemelerde metal kirliliğini önler, proses güvenliğini artırır. Saf ve kaliteli ürün elde edilir.
- ***Dökme Malzeme ve Hacimli Ürünler:*** Yüksek kapasiteli boru hatları ve pnömatik taşıma sistemlerinde metal ayrımı sağlar. Böylece sistem arızalarının ve ürün kayıplarının önüne geçilir.

















